



Separadores de hidrocarbonetos com filtro coalescente e reservatório / cuba de elevação



Classe I
Efluente < 5 mg/l
Tamanho 1,5 a 3 l/s

Utilização

- Ideal para o **tratamento de águas de escoamento** que necessitem de **elevação a jusante**,
- Instalação enterrada **tanto no interior como no exterior dos edifícios**.

Conceção

- **Reservatório/cuba rotomoldado fabricado em polietileno reciclável**, insensível aos efeitos da corrosão,
- Fabrico com reforços para uma maior resistência mecânica,
- Dispositivo de entrada Ø110 com junta de nitrilo,
- Estrutura em polietileno, com porta-filtro e filtro coalescente,
- Obturador automático vertical em polietileno com tara a 0,85 mm.

Especial estacionamento subterrâneo

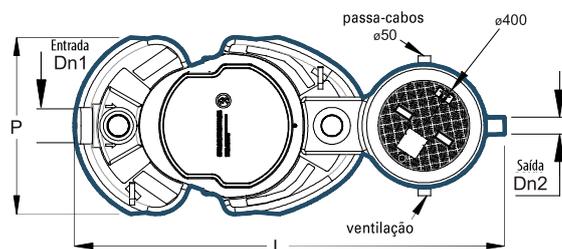
- **1 tampa em polietileno antiderrapante fixa por parafusos em inox, para uma passagem segura para os peões**,
- 1 entrada de Homem em Polietileno configurável,
- Adaptador de ventilação PVC fêmea para colar Ø50,
- Adaptador de saída PVC Dn63,
- Passa-cabos Dn50 para colar,
- Cintas de manutenção para uma instalação facilitada.

Equipamento interior

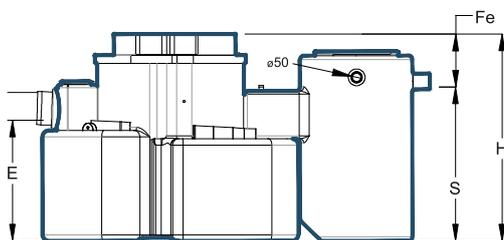
- **1 posto de elevação integrado**,
- **1 bomba de imersão monofásica 230 V** do tipo Wilo SBS 2/204 **montada com união roscada para desmontagem rápida**,
- 1 válvula de esfera PVC Dn40.

O produto +

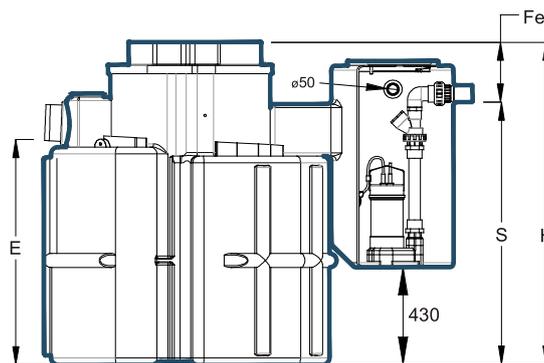
Equipamento compacto e monobloco que reúne o tratamento à elevação das águas



EHR



Modelo EHR 0501C



Modelo EHR 0503C

Ref. gama EHR	Tipo de bomba	Tamanho l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn1 entrada	Dn2 saída	Volume útil			Peso	Tipo de entrada de Homem
											Separador de lamas	Separador	Elevação		
EHR0501D	WILO	1,5	1876		994	575	740				150	190		68	
EHR0503D	SBS 2 204	3	1888	778	1424	1005	1170	254	110	63	300	350	90	85	BCE05

As dimensões são em milímetros, os pesos em quilogramas e os volumes em litros.



Separadores de hidrocarbonetos com filtro coalescente e reservatório / cuba de elevação

Classe I
Efluente < 5 mg/l
Tamanho 1,5 a 3 l/s

Bomba

WILO SBS 2 204 Auto

Tensão: monofásica 230 V

Velocidade: 2900 RPM.

Potência: 1 Kw

Funcionamento automático com regulador de nível integrado

Construção: corpo da bomba em inox e fundo compósito,

Turbina: semiaberta em compósito,

Camisa do motor: inox 304,

Estanquicidade dupla por guarnições mecânicas,

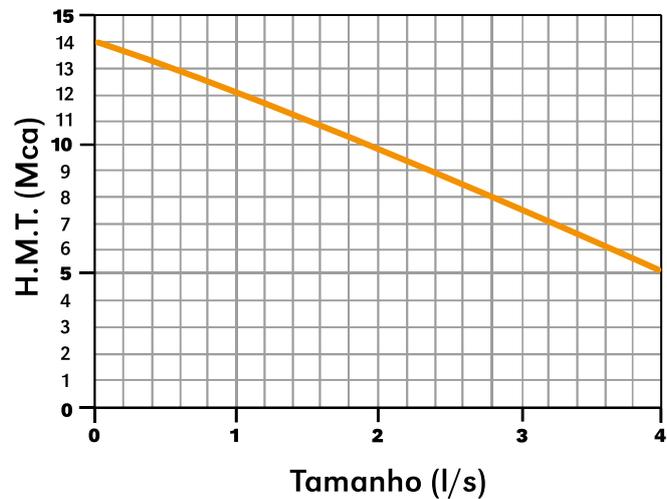
Granulometria máxima: 10 mm,

Bomba fornecida com 10 m de cabo.



Caraterísticas da bomba

com a tamanho (caudal) e altura manométrica total:



OPÇÃO

- Alarme óptico e acústico ver pág. 83

Princípio da instalação do separador EHR



Entrada em serviço: é favor consultar-nos

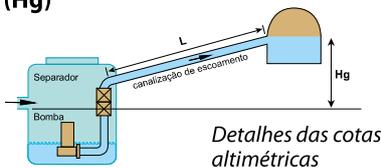


Separador de hidrocarbonetos com filtro coalescente e reservatório / cuba de elevação

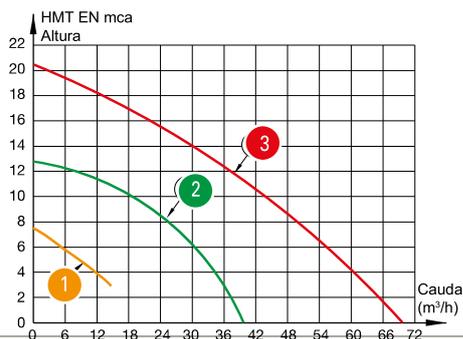


1 ou 2 bombas, determine o seu "kit de elevação" em função de:

a altura da elevação (Hg)



Detalhes das cotas altimétricas



b Dimensão nominal do equipamento

Descrição do kit:
Adequado especialmente para equipar os separadores ref. YHRA.
A escolha do kit depende do caudal e da de Altura Manométrica Total (= Altura geométrica + perdas de pressão).

Composição :

- 1 ou 2 bomba(s) submersíveis com ou sem de apoio.
- Tubos PVC pressão com ligações
- 1 ó 2 válvulas de bola.
- 1 ou 3 reguladores de nível com contrapeso.
- 1 caixa de controlo para os kits de 2 bombas.



Kit de elevação 1 ou 2 bombas - separador YHRA

a Escolha em função da altura a elevar (Hg)

Réf. Kit	Tipo(s) de bomba	Pé(s) de apoio	N.º de bombas	Régulation	Dn2 Escoamento	Potência Kw	Tensão V	Intensidade A	Canalizações interiores do escoamento	Número de curva
KP11P	Feka 600	oui	1		2"1/2	0,55	230	4,3	40	
KP21P		oui	2	 <small>(avec coffret et 1 flotteur d'alarme)</small>	2"1/2	0,55	230	4,3	40	
KP16P	Feka 1200 automatique	oui	1		2"1/2	1,2	230	8,6	50	2
KP26P	Feka 1200	oui	2	 <small>(avec coffret et 1 flotteur d'alarme)</small>	2"1/2	1,2	230	8,6	50	

b Escolha em função do tamanho nominal do equipamento

ref. gama YHRA	kit pompas KP11P	kit pompas KP21P	kit pompas KP16P	kit pompas KP26P
YHR0501A	•	•		
YHR0503A	•	•		
YHR0506A		•	•	
YHR0508A			•	•
YHR0510A				•



Quadro de comando e de proteção CSDRCP para Kit 2 bombas

Assegura a gestão completa e a proteção da estação de acordo com o princípio da medição do nível por leitura da pressão, graças a um tubo que mergulha na cuba e liga ao sensor de pressão.

Um sistema permanente de injeção de ar no tubo impede o seu fecho.

O quadro assegura uma proteção completa às bombas contra as sobretensões e subpressões na falta de fase.

Principais funções:

- Alarme sonoro e visual sobre o flutuador de alarme
- Isolador bloqueável
- arranque forçado das bombas por betoneira.